

W 220

Regulación Mecánica de la Intensidad de Soldadura



Motosoldadora con regulación mecánica de la intensidad de soldadura. Robusta y fiable para cubrir todas sus necesidades.

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Intensidad de soldadura A	A	40-220
TENSIÓN DE SOLDADURA MIN/MAX	V	21.6 / 28.8
SERVICIO DE SOLDADURA AL 60% A	A	170

DIÁMETRO MÁXIMO DE ELECTRODO

RUTILO	mm	5
Basico	mm	5
CELULOSA	mm	5

POTENCIA SPEC.

Voltaje	V	400/230
Frecuencia	Hz	50
Factor de potencia	cos ϕ	0.8 / 0.9

POTENCIA

Potencia trifásica LTP	kW/kVA	5.5 / 6.1
Trifásica COP	kVA	5.6
Potencia monofásica LTP	kW/kVA	2.4 / 2.7
Potencia Monofásico COP	kVA	2.3

Especificaciones de motor

Marca Motor		Honda
Modelo		GX390 Recoil
Versión		50 Hz
Sistema de refrigeración		Aire
Cilindrada	cm ³	389
Aspiración		Natural
Regulador de velocidad		Mecánica
Potencia Prime bruta PRP	kW	6.6
Máxima potencia LTP	kW	7.7
Capacidad de aceite	l	1.1
Combustible		Gasolina
Consumo específico de combustible al 75% PRP	g/kWh	313
Sistema de arranque		Manual



CONSUMO

Consumption at 75% of load	l/h	2.2
Capacidad de tanque de combustible	l	6.1
AUTONOMÍA A 75% de carga	h	2.8

Nivel sonoro

Nivel sonoro garantizado (LWA)	dBA	97
Presión acústica a 7m	dBA	72

Dimensiones

Longitud	(L) mm	875
Ancho	(W) mm	620
Altura	(H) mm	600
Peso seco	Kg	80

ENCHUFES

Selector (8X2) allows to change welding current	Standard
SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+T CEE 400V 16A	1



PROTECCIÓN ALTERNADOR Y TOMAS

Proteccion eléctrica	IP 23
PROTECCION ENCHUFES	IP 44

The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 05/11/2020 (ID 737)

©2020 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

